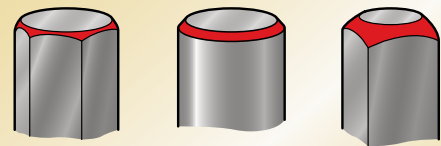
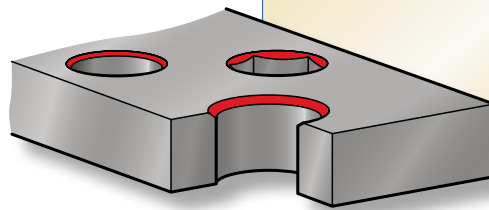


# Chanfreinage

Appareils à chanfreiner pour perceuses  
Système KOPAL®



## KOPAL®

- Chanfrein Concentrique
- Aucun risque d'engagement de la lame dans la pièce
- Couple d'usinage contrôlé

Cet appareil fonctionne comme un rabot de menuisier.

Le réglage de la sortie de la lame détermine l'épaisseur du copeau et non la valeur du chanfrein.

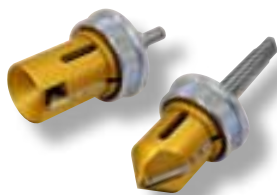
Ex. : pour une sortie de lame de 0.1 mm il faudra 10 tours de l'outil pour enlever 1 millimètre.



Lors de la descente de la broche, le cône pilote centre la pièce, coulisse jusqu'à la butée (écrou de réglage) et laisse sortir la lame.



*Les Appareils à Chanfreiner KOPAL s'utilisent sur Machine à chanfreiner ou Perceuse à colonne à avance manuel.*



- Appareil avec cône standard et lame HSS coupe de 0° à 25°

Adapté à la plupart des matériaux courants, pour de petite série.



- Appareil avec cône standard et Lame HSS revêtue TiN à 20°

Adapté à la plupart des matériaux courants, pour de la série plus importante.



- Appareil avec cône revêtu CRN et Lame Carbure à 0° ou 20°

Adapté aux matériaux à usinabilité difficile : Inox, Inconel, Titane et pour de la grande série.

Vitesse de coupe*	m/min.
Aluminium, acier mi-dur	20
Laiton, cuivre	18
Acier pré-traité	16
Titane, inox	13
Inconel	10

*Vitesse de coupe recommandée\*  
Pour une utilisation optimale, n'hésitez pas à faire varier (+ou-) ces valeurs en fonction de la matière.*

Exemples de vitesse de Rotation page 177

**i** *Lubrifiez à l'huile de coupe ou à l'huile soluble pour assurer la longévité de l'outil.*